



---

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM**

**Nr AT/2008-03-1626**

Nazwa wyrobu: **Żeliwne wpusty mostowe**

Wnioskodawca: **Koneckie Zakłady Odlewnicze S. A.**  
**26-200 Końskie**  
**ul. 1 Maja 57**

Termin ważności: **2013 - 06 - 05**

**(zastępuje AT/2004-04-1626 i Zmianę Nr 1/2007)**

## A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

#### 1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są żeliwne wpusty mostowe przeznaczone do punktowego odprowadzenia wody z drogowych i kolejowych obiektów mostowych, kładek dla pieszych oraz innych obiektów inżynierii komunikacyjnej, na których występuje ruch pieszy lub kołowy.

Żeliwne wpusty mostowe dzielą się na:

- drogowe wpusty mostowe, zwane dalej wpustami mostowymi, przeznaczone do odprowadzenia wody z drogowych obiektów mostowych i kładek dla pieszych; zwykle drogowe wpusty mostowe są przeznaczone do montażu w jezdni przy krawężnikach, a drogowe wpusty krawężnikowe są przeznaczone do montażu w krawężnikach;
- odwadniacze mostowe kolejowe, zwane dalej odwadniaczami mostowymi, przeznaczone do odprowadzenia wody z kolejowych obiektów mostowych; odwadniacze mostowe kolejowe są przeznaczone do montażu w warstwie tłucznia między torami.

Wpusty mostowe są wykonywane w następujących odmianach:

- wpust mostowy krawężnikowy WMK – 150 C (rysunek 1) z pionowym odpływem o średnicy 150 mm, z otworem wlotowym bocznym o powierzchni  $3,70 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - C 250,
- wpust mostowy krawężnikowy WMK – 200 C (rysunek 2) z pionowym odpływem o średnicy 200 mm, z otworem wlotowym bocznym o powierzchni  $3,70 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - C 250,
- wpust mostowy WM1 – 150 C (rysunek 3) z pionowym odpływem o średnicy 150 mm, z rusztem o powierzchni  $6,00 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - C 250,
- wpust mostowy WM – 200 C (rysunek 4) z pionowym odpływem o średnicy 200 mm, z rusztem o powierzchni  $6,00 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - C 250,
- wpust mostowy WM – 150 C (rysunek 5) z pionowym odpływem o średnicy 150 mm, z rusztem o powierzchni  $2,70 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - C 250,
- wpust mostowy, WMB – 150 D (rysunek 6) z odpływem bocznym o średnicy 150 mm, z rusztem o powierzchni  $5,00 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - D 400,
- wpust mostowy, WM – 150 D (rysunek 7) z pionowym odpływem o średnicy 150 mm, z rusztem o powierzchni  $5,00 \text{ dm}^2$ ; klasa wytrzymałości pokryw - D 400.

Wpusty mostowe krawężnikowe WMK – 150 C i WMK – 200 C składają się z pięciu elementów; są to:

- pokrywa – o wymiarach w rzucie poziomym  $165 \text{ mm} \times 470 \text{ mm}$  i głębokości osadzenia 35 mm, zamocowana zawiasowo w obramowaniu stabilizującym korpusu górnego, posiadająca na powierzchni wsporczej układ szczelin umożliwiających odprowadzenie wody przedostającej się do obramowania,
- korpus górny – posiadający w górnej części obramowanie stabilizujące położenie pokrywy; w części czołowej znajdują się otwory, o łącznej powierzchni wlotowej  $3,70 \text{ dm}^2$ , do odprowadzenia wody z jezdni. W części tylnej przewidziano dwie kotwy montażowe; w części dolnej znajdują się otwory do odprowadzenia wody, przedostającej się przez pozostałe szczeliny między górną częścią korpusu a nawierzchnią oraz z hydroizolacji,

- wkładka środkowa – element dociskający hydroizolację i stabilizujący położenie korpusu górnego wpustu,
- korpus – podstawa wpustu, o wewnętrznej średnicy rury odpływowej  $\phi$  150 mm dla WMK – 150 C i  $\phi$  200 mm dla WMK – 200 C,
- sworzeń – element zawiasowego połączenia pokrywy i korpusu górnego; zastosowano dwa sworznie o średnicy  $\phi$  10 mm i długości 30 mm.

Wpusty mostowe WM1 – 150 C i WM – 200 C składają się z sześciu elementów; są to:

- ruszt – o wymiarach w rzucie poziomym 310 mm x 460 mm i głębokości osadzenia 44 mm, zamocowany zawiasowo w obramowaniu stabilizującym korpusu górnego, posiadający szczeliny o szerokości 20 mm o łącznej powierzchni 6,00 dm<sup>2</sup>,
- korpus górny – posiadający w górnej części obramowanie stabilizujące położenie rusztu oraz otwory do odprowadzenia wody przedostającej się przez szczeliny między górną częścią korpusu a nawierzchnią, w dolnej części znajdują się otwory do odprowadzenia wody z hydroizolacji,
- wkładka środkowa – element dociskający hydroizolację i stabilizujący położenie korpusu górnego,
- korpus – podstawa wpustu, o wewnętrznej średnicy rury odpływowej  $\phi$  150 mm dla WM1 – 150 C i  $\phi$  200 mm dla WM – 200 C,
- kosz osadowy – umożliwiający wychwytywanie grubszych części zanieczyszczeń,
- sworzeń – element zawiasowego połączenia pokrywy i korpusu górnego; zastosowano dwa sworznie o średnicy  $\phi$  10,5 mm i długości 40 mm.

Wpust mostowy WM – 150 C składa się z pięciu elementów; są to:

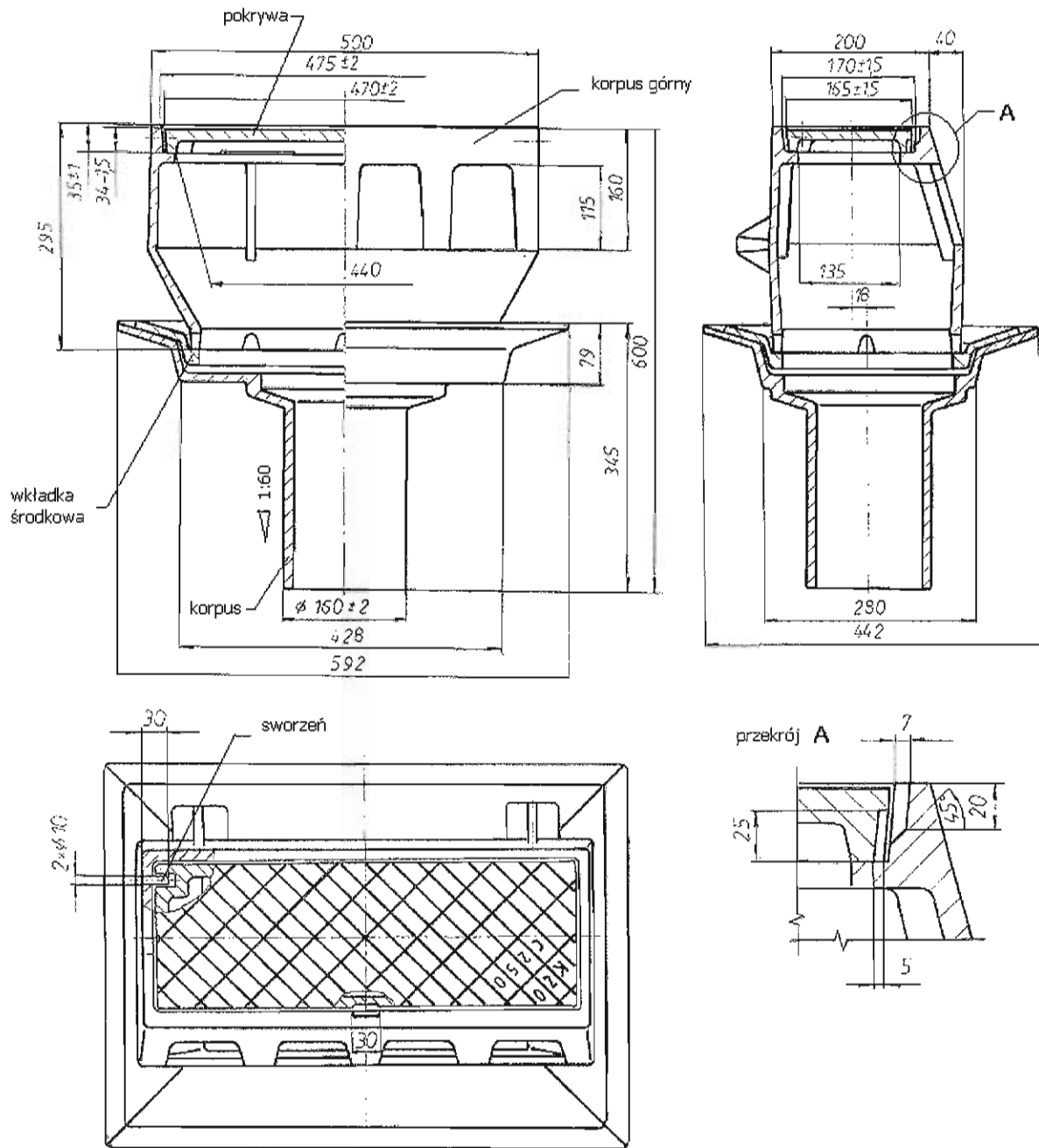
- ruszt – o wymiarach w rzucie poziomym 265 mm x 265 mm i głębokości osadzenia 42 mm, zamocowany zawiasowo w obramowaniu stabilizującym korpusu górnego, posiadający szczeliny o szerokości 25 mm o łącznej powierzchni 2,70 dm<sup>2</sup>,
- korpus górny – posiadający w górnej części obramowanie stabilizujące położenie rusztu; w dolnej części znajdują się otwory do odprowadzenia wody z hydroizolacji,
- korpus – podstawa wpustu, o wewnętrznej średnicy rury odpływowej  $\phi$  150 mm,
- kosz osadowy – umożliwiający wychwytywanie grubszych części zanieczyszczeń,
- sworzeń – element zawiasowego połączenia pokrywy i korpusu górnego; zastosowano dwa sworznie o średnicy  $\phi$  10 mm i długości 40 mm.

Wpusty mostowe WM – 150 D i WMB – 150 D składają się z pięciu elementów; są to:

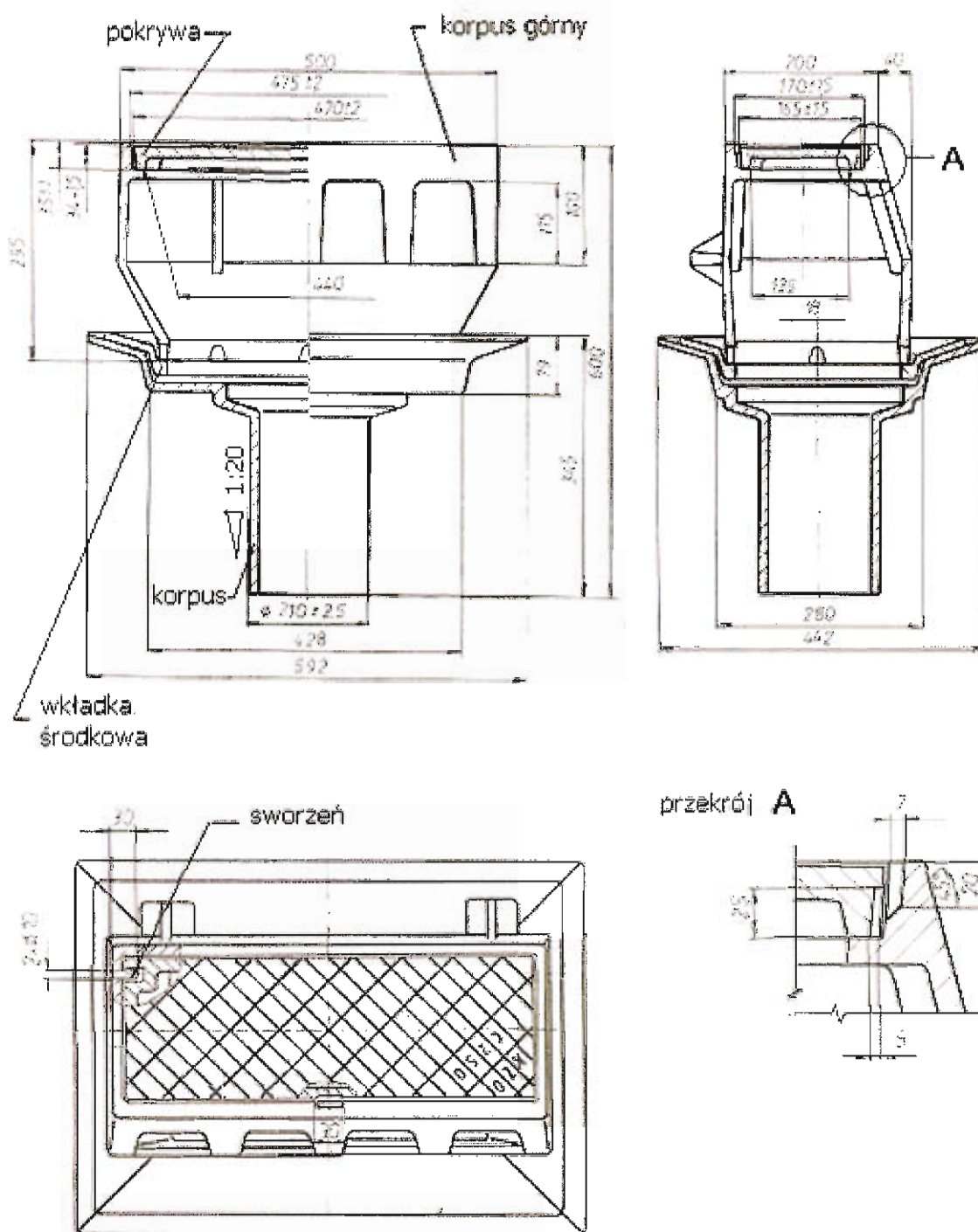
- ruszt – o wymiarach w rzucie poziomym 300 mm x 400 mm i głębokości osadzenia 60 mm, zamocowany zawiasowo w obramowaniu stabilizującym korpusu górnego, posiadający szczeliny o szerokości 24 mm o łącznej powierzchni 5,00 dm<sup>2</sup>,
- korpus górny – posiadający w górnej części obramowanie stabilizujące położenie rusztu; w dolnej części znajdują się otwory do odprowadzenia wody z hydroizolacji,
- korpus – podstawa wpustu, o wewnętrznej średnicy rury odpływowej  $\phi$  150 mm, bocznej dla WMB – 150 D i pionowej dla WM – 150 D,
- kosz osadowy – umożliwiający wychwytywanie grubszych części zanieczyszczeń,
- sworzeń – element zawiasowego połączenia pokrywy i korpusu górnego; zastosowano dwa sworznie o średnicy  $\phi$  10 mm i długości 40 mm.

Wpusty mostowe są wykonywane w klasach wytrzymałości pokryw C 250 i D 400 wg PN-EN 124:2000.

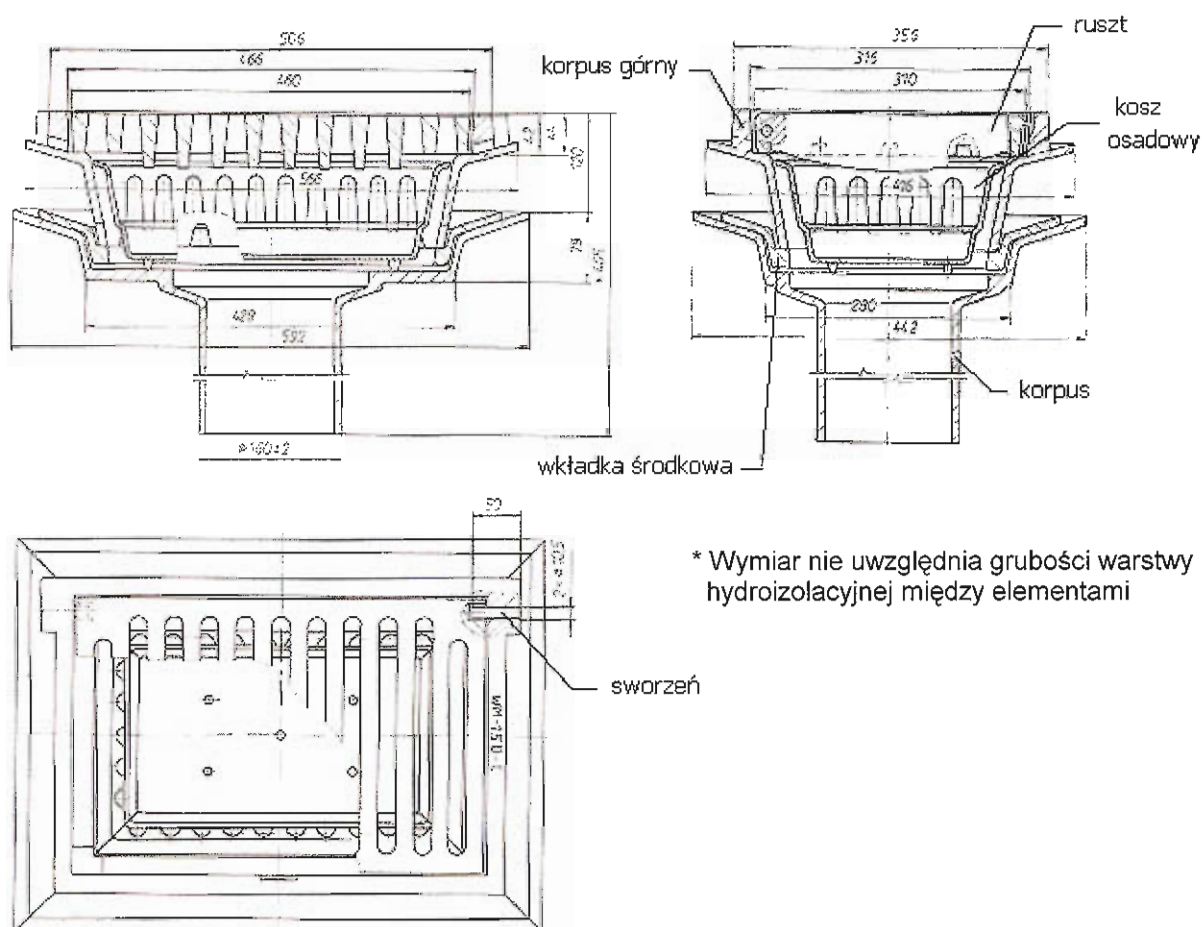
Na zamówienie klienta są produkowane wpusty mostowe bez koszy osadowych.



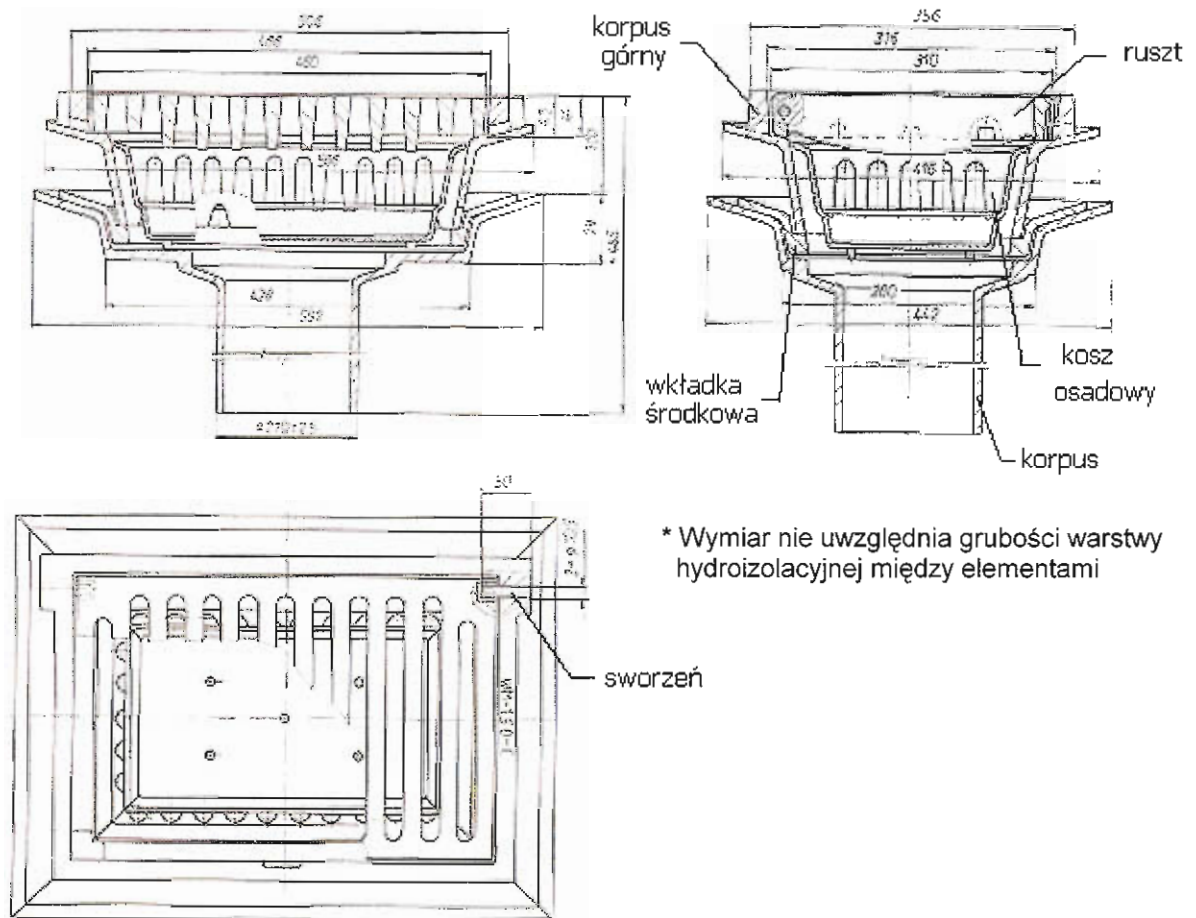
Rysunek 1 - Wpust mostowy WMK – 150 C



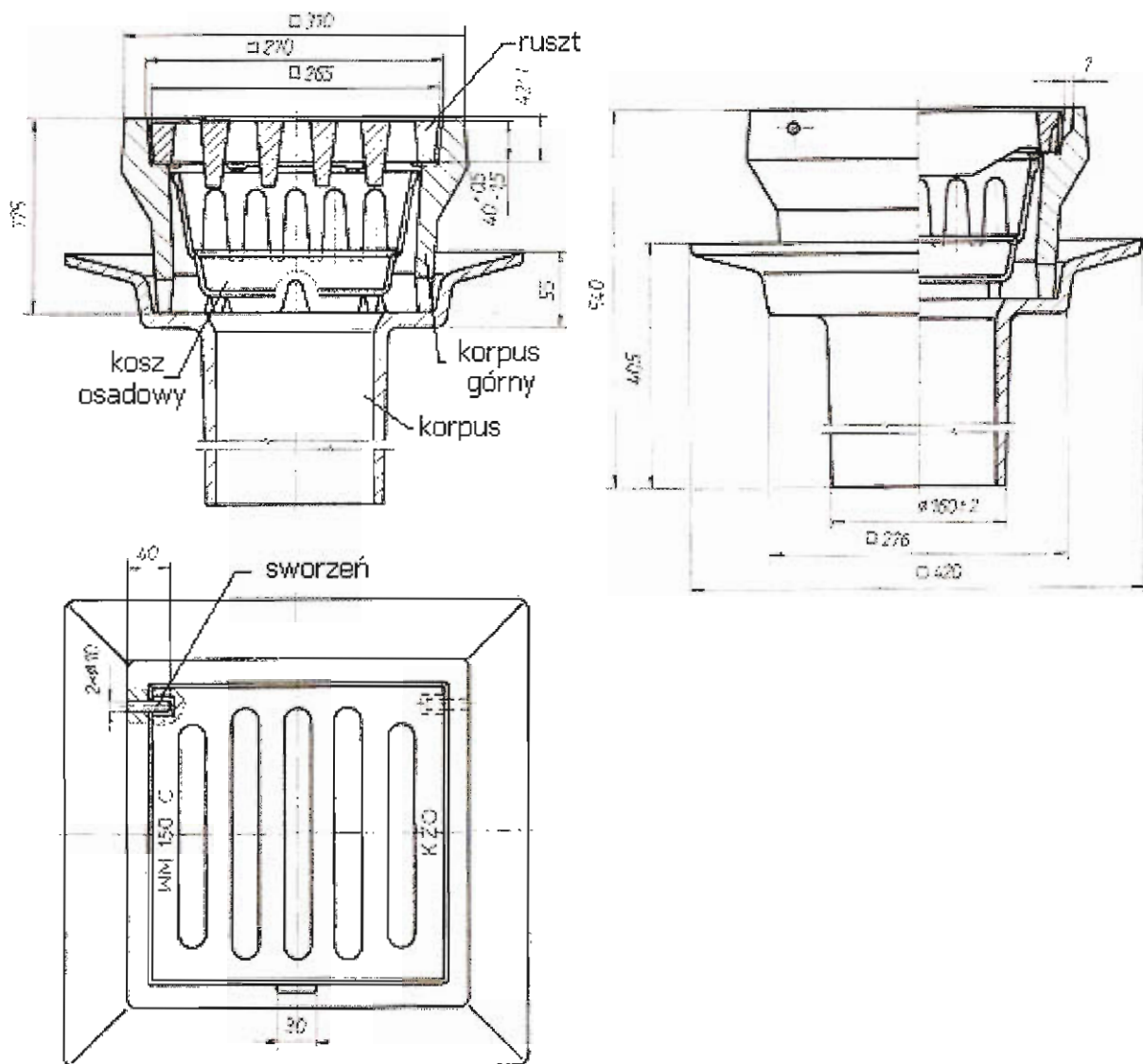
Rysunek 2 - Wpust mostowy WMK – 200 C



Rysunek 3 - Wpust mostowy WM1 – 150 C

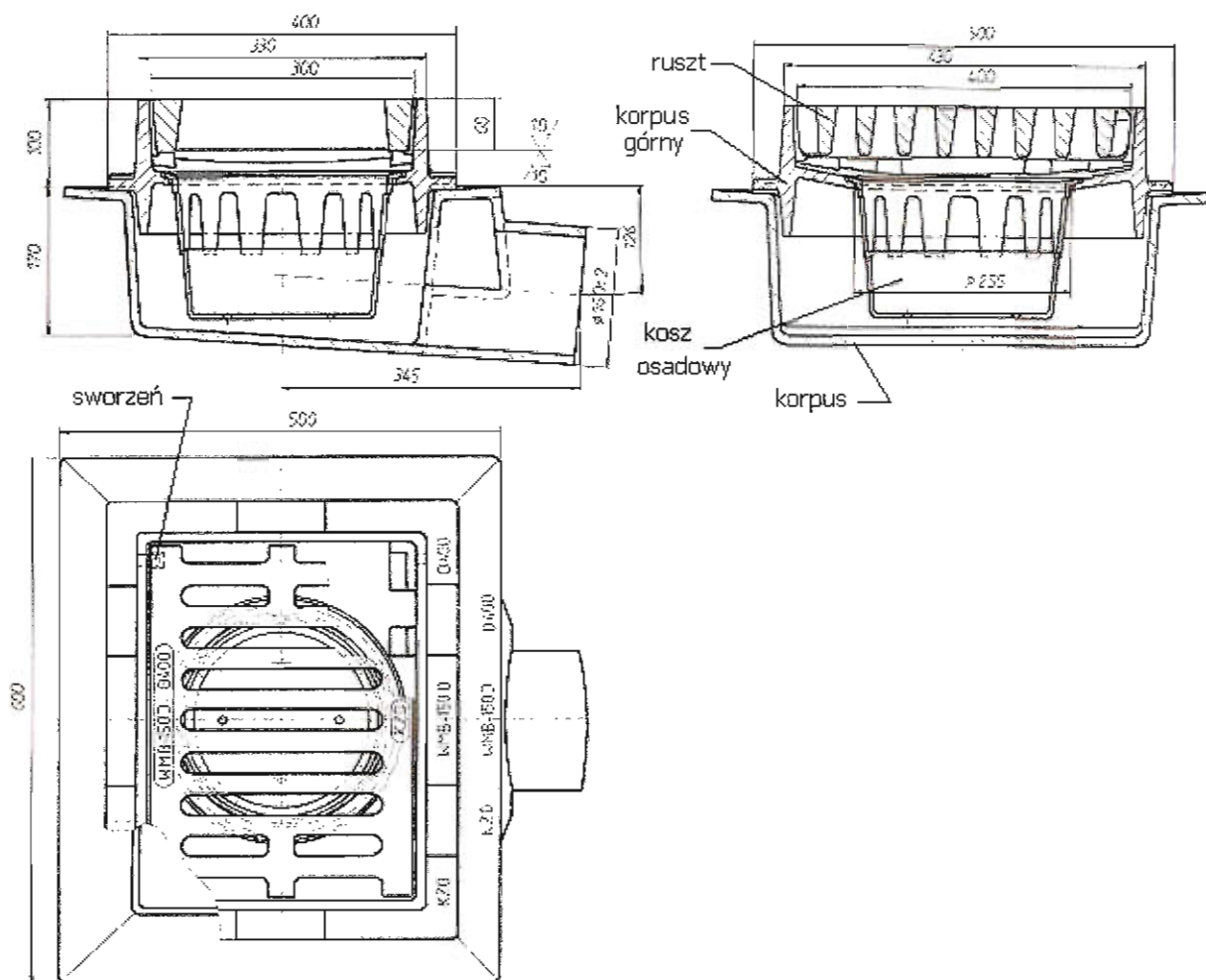


Rysunek 4 - Wpust mostowy WM – 200 C

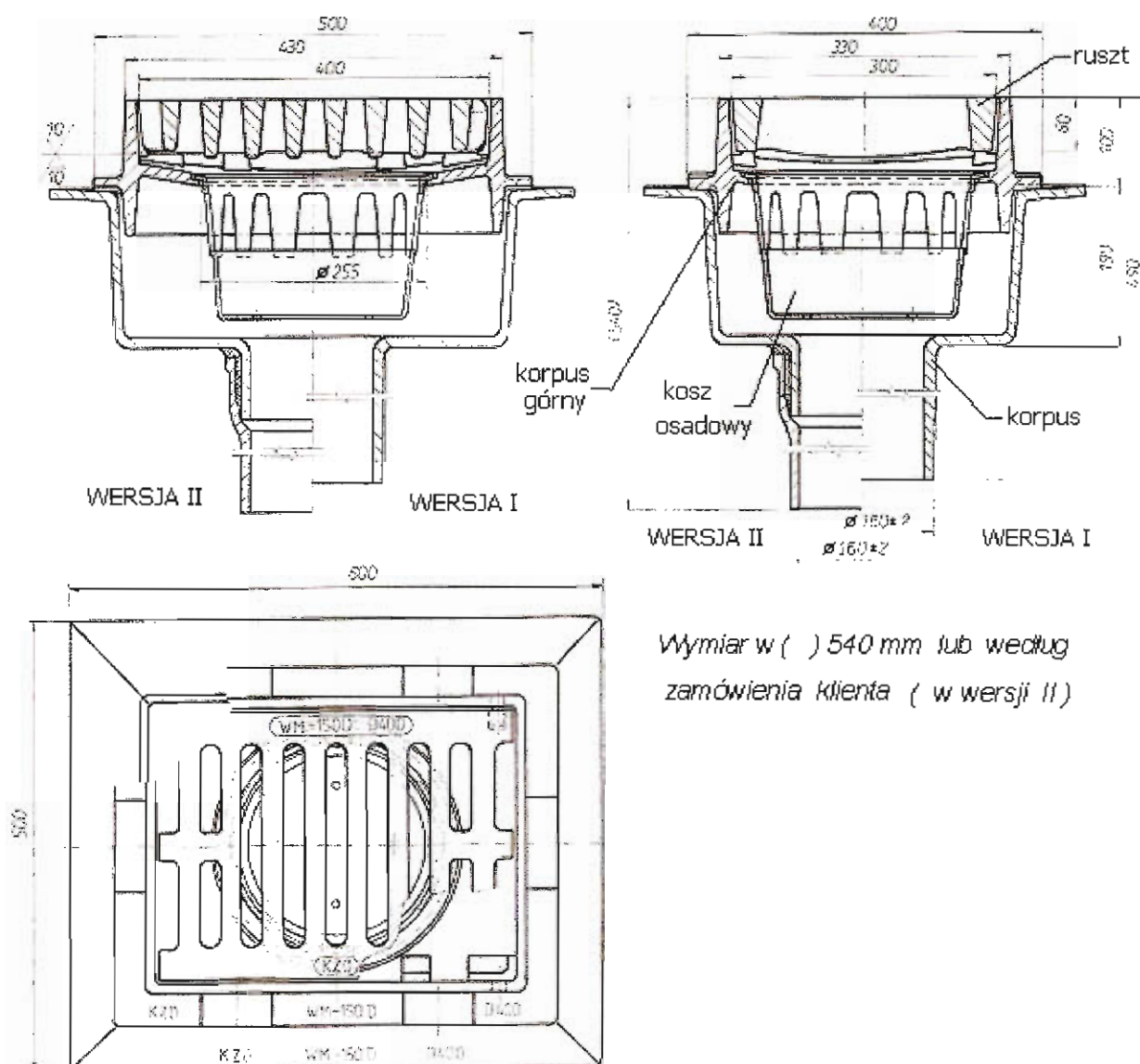


Rysunek 5 - Wpust mostowy WM – 150 C





Rysunek 6 - Wpust mostowy WMB – 150 D



Rysunek 7 - Wpust mostowy WM – 150 D

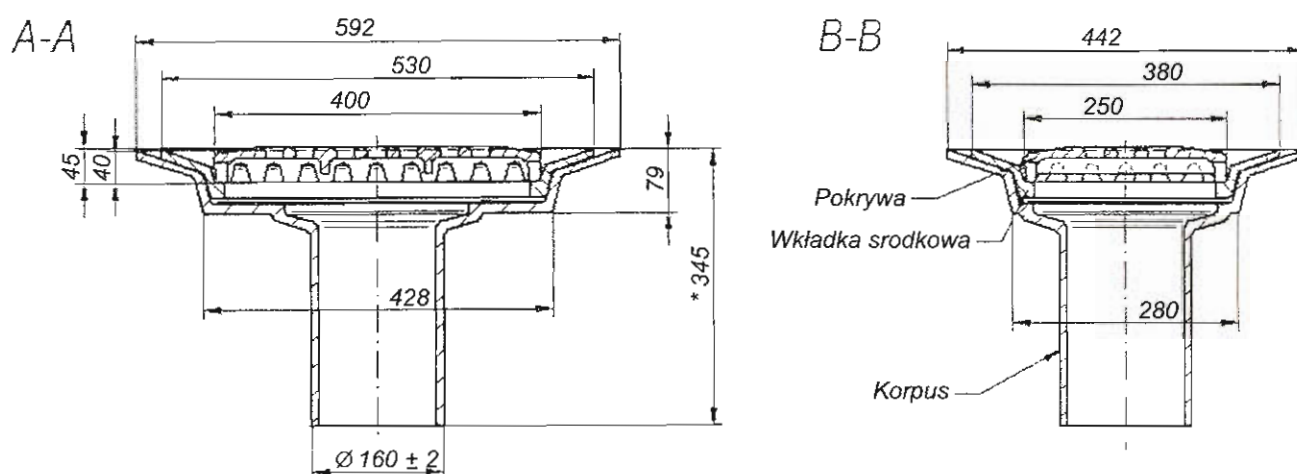
Odwadniacze mostowe kolejowe są wykonywane w następujących odmianach:

- odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 150 (rysunek 8) z pionowym odpływem o średnicy 150 mm; klasa wytrzymałości pokryw B 125,
- odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 150 z pionowym odpływem o średnicy 150 mm, króćcem L 65; klasa wytrzymałości pokryw B 125,
- odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 200 (rysunek 9) z pionowym odpływem o średnicy 200 mm; klasa wytrzymałości pokryw B 125,
- odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 200 z pionowym odpływem o średnicy 200 mm, króćcem L 85; klasa wytrzymałości pokryw B 125.

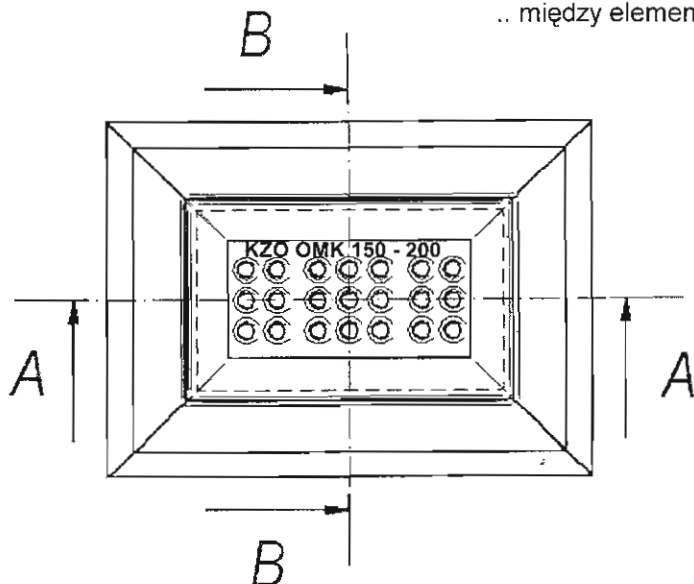
Odwadniacze mostowe kolejowe OMK – 150 i OMK – 200 składają się z trzech elementów:

- pokrywa odwadniająca – o wymiarach w rzucie poziomym 250 mm x 400 mm i głębokości osadzenia 45 mm z otworami wlotowymi o łącznej powierzchni 1,60 dm<sup>2</sup>,
- Wkładka środkowa – element dociskający hydroizolację i stabilizujący położenie pokrywy odwadniająca,
- Korpus dolny – podstawa odwadniacza, o średnicy nominalnej rury odpływowej  $\phi$  150 mm dla OMK - 150 i 200 mm dla OMK – 200. W ramach dodatkowych odmian asortymentowych długości rur odpływowych (króćców) zostały zmniejszone i wynoszą odpowiednio L 65 mm i L 85 mm.

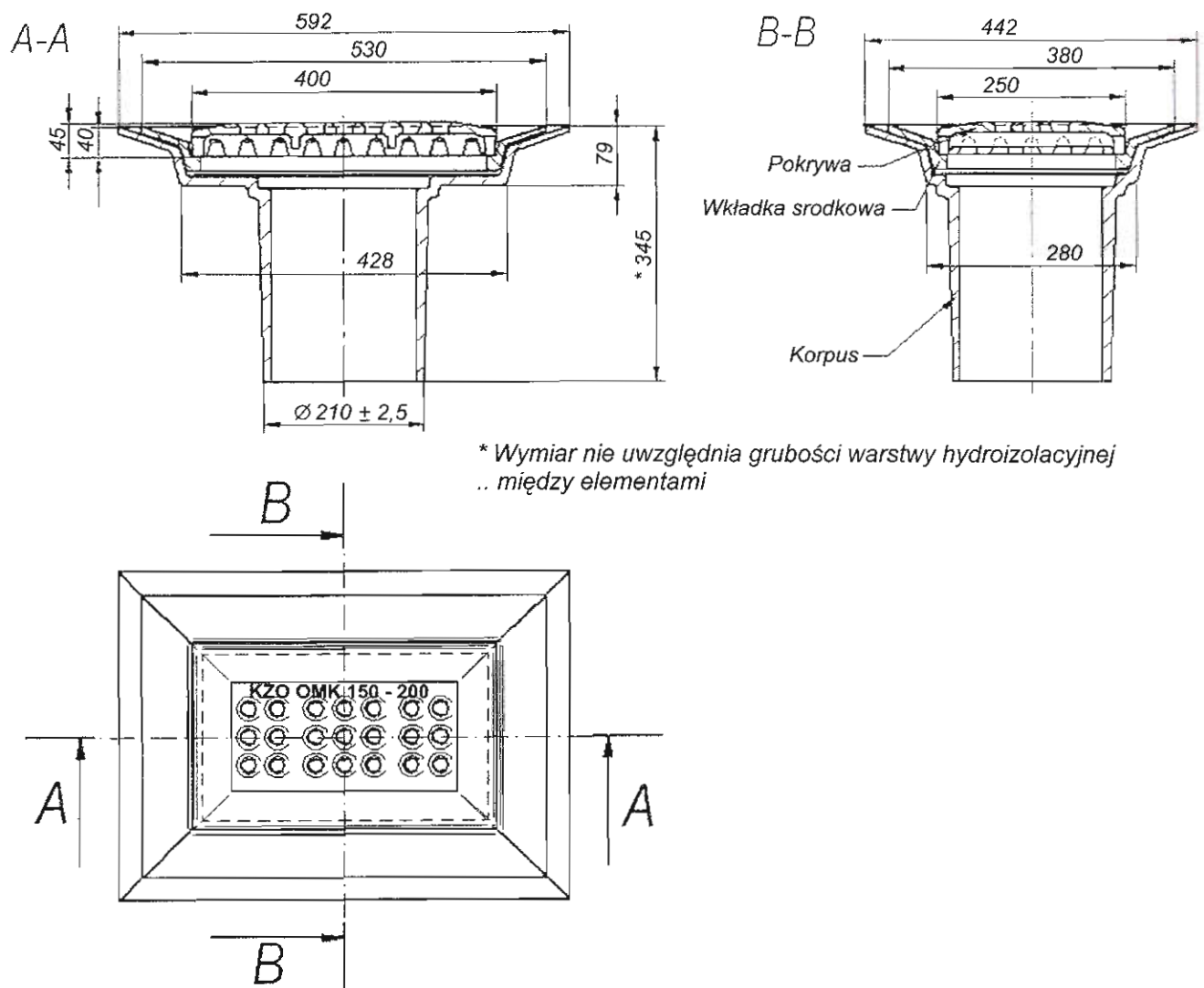
Odwadniacze mostowe są wykonywane w klasie wytrzymałości pokryw B 125 wg PN-EN 124:2000.



\* Wymiar nie uwzględnia grubości warstwy hydroizolacyjnej .. między elementami



Rysunek 8 - Odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 150



Rysunek 9 - Odwadniacz mostowy kolejowy OMK – 200

## 1.2 Klasyfikacja wyrobów

PKWiU: - 28.75.27.13.00  
 PCN: - 7325 10 50 0

## 2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Wpusty mostowe są przeznaczone do punktowego odprowadzenia wody opadowej z nawierzchni dróg kołowych i pieszych, w sąsiedztwie krawężnika na obiektach mostowych i innych obiektach inżynierskich.

Odwadniacze mostowe są przeznaczone do punktowego odprowadzenia wody opadowej z płyt pomostów kolejowych i tramwajowych obiektów mostowych. Są zwykle montowane w osi torów pod nawierzchnią tłuczniową.

Wpusty mostowe oraz odwadniacze mostowe należy montować zgodnie z ich przeznaczeniem i projektem technicznym.

## 3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

### 3.1 Materiały

Elementy wpustów mostowych (z wyjątkiem sworzni) oraz odwadniacze mostowe są produkowane z żeliwa szarego o wytrzymałości na rozciąganie  $R_m \geq 200$  MPa wg PN-EN 1561:2000.

Sworznie do wpustów mostowych są produkowane ze stali S 235 JRG2 wg PN EN 10025-2:2007.

### 3.2 Wpusty mostowe i odwadniacze mostowe

Pokrywa wpustu mostowego oraz odwadniacza mostowego kolejowego poddana obciążeniu normowemu wg PN-EN 124:2000 nie powinna ulec zniszczeniu ani wykazywać uszkodzeń w postaci pęknięć, zarysowań, odłamań lub odprysków.

Wymagania dotyczące właściwości gotowych wpustów mostowych i odwadniaczy mostowych zestawiono w tabelicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Trwałe odkształcenia zwieńczenia wpustu mostowego przy obciążeniu równym 2/3 obciążenia badawczego, gdy krata zabezpieczona jest w korpusie za pomocą: mechanizmu zamykającego	mm	$\frac{1}{300} \times CO^{1,2)}$	PN-EN 124:2000
	Trwałe odkształcenia zwieńczenia wpustu mostowego lub odwadniacza mostowego przy obciążeniu równym 2/3 obciążenia badawczego, gdy krata zabezpieczona jest w korpusie za pomocą: wystarczającej masy jednostkowej	mm	$\frac{1}{500} \times CO^{1,3)}$	

dalszy ciąg tablicy 1

1	2	3	4	5
2	Stan zwieńczenia wpustu mostowego lub odwadniacza mostowego po pełnym obciążeniu badawczym:			
	- dla klasy obciążenia B 125 (dotyczy odwadniaczy mostowych) - dla klasy obciążenia C 250 (dotyczy wpustów mostowych) - dla klasy obciążenia D 400 (dotyczy wpustów mostowych)	-	brak zmian	PN-EN 124:2000
3	Tolerancja wymiarów elementów wpustu mostowego lub odwadniacza mostowego.	kl.	CT 12	PN-ISO 8062
1) CO – wolny prześwit zwieńczenia wpustu w [mm] 2) najwyżej 1 mm, gdy CO < 300 mm 3) najwyżej 1 mm, gdy CO < 500 mm				

#### 4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SPOSÓB OZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

##### 4.1 Pakowanie i przechowywanie

Elementy wpustów mostowych oraz odwadniaczy mostowych powinny być pakowane w jednostki ładunkowe na paletach i przechowywać pod zadaszeniem.

##### 4.2 Transport

Wszystkie elementy wpustów mostowych i odwadniaczy kolejowych pakowane zgodnie z pkt. 4.1 można przewozić dowolnymi środkami transportowymi zabezpieczając je przed przesunięciem lub uszkodzeniem.

##### 4.3 Sposób oznakowania wyrobu

Wyroby należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

Do każdej jednostki ładunkowej należy dołączyć w postaci dokumentu lub etykiety informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta,
- datę produkcji,
- ilość sztuk,
- informację o uzyskaniu przez wyrób Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2008-03-1626,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności.

## **5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO**

### **5.1 Obowiązujący system oceny zgodności**

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust.1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2008-03-1626 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2008-03-1626 dokonuje Producent stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2008-03-1626 na podstawie:

- wstępnego badania typu prowadzonego przez Producenta,
- zakładowej kontroli produkcji.

### **5.2 Wstępne badanie typu**

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmują badania określone w tabelicy 1.

Badania typu należy wykonać ponownie, gdy zmienia się wyrób, zakładowa kontrola produkcji i/lub dokument odniesienia, tzn. w sytuacjach, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań. Konieczność powtórzenia badań typu może wynikać ze zmiany surowców, istotnych zmian w technologii lub warunków wytwarzania, np. w przypadku wymiany linii technologicznej lub przeniesienia zakładu produkcyjnego.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- specyfikację i sprawdzenie materiałów poprzez skontrolowanie dokumentów przedstawionych przez producenta i porównanie ich właściwości z wymaganiami p. 3,
- kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji tych wyrobów i porównanie wyników badań z wymaganiami p. 3.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Wykonywane są:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące wpustów mostowych i odwadniaczy mostowych obejmują sprawdzenie tolerancji wymiarów (tablica 1, lp. 3).

### **5.4.3 Badania uzupełniające**

Badania uzupełniające wpustów mostowych i odwadniaczy mostowych obejmują:

- oznaczenie trwałego odkształcenia zwieńczenia wpustu mostowego przy obciążeniu równym 2/3 obciążenia badawczego (tablica 1, lp. 1),
- oznaczenie stanu zwieńczenia wpustu mostowego lub odwadniacza mostowego po pełnym obciążeniu badawczym (tablica 1, lp. 2).

## **5.5 Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań dla każdej partii. Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na rok.

## **5.6 Metody badań**

Badania powinny być wykonywane wg metod podanych w p. 3.

## **5.7 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie ze specyfikacją określoną według zakładowej kontroli produkcji.

## **5.8 Ocena wyników badań**

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2008-03-1626, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE**

**6.1** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-1626 nie narusza uprawnień wynikających z ustawy Prawo własności przemysłowej z dnia 30 czerwca 2000 r. (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.



**6.2** Aprobata Techniczna IBDiM AT/2008-03-1626 jest dokumentem stwierdzającym przydatność w inżynierii komunikacyjnej żeliwnych wpustów mostowych w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

**6.3** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-1626 nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-1626 można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyroby te zostały wprowadzone do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

**6.4** Aprobata Techniczna IBDiM nr AT/2008-03-1626 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym.

Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

**6.5** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.6** Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

**6.7** Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość żeliwnych wpustów mostowych w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

**6.8** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

**6.9** Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

**6.10** Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom żeliwnych wpustów mostowych w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej - firmowej instrukcji w języku polskim, określającej warunki stosowania, składowania i transportu.

## **7 TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-1626 jest ważna do dnia 05 czerwca 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2008-03-1626 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**B. AKCEPTACJA**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

**Koneckie Zakłady Odlewnicze S. A.**  
**26-200 Końskie**  
**ul. 1 Maja 57**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie  
pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobów budowlanych:

**Żeliwne wpusty mostowe**

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej  
w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 06 czerwca 2008 r.

Koniec

## C. INFORMACJE DODATKOWE

**Słowa kluczowe:** WPUST MOSTOWY, KOLEJOWY ODWADNIACZ MOSTOWY, ODWODNIENIE POMOSTU

### 1 INFORMACJA O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr 2008-03-1626 unieważnia i zastępuje Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2004-04-1626 oraz zmianę Nr 1/2007.

W Aprobacie Technicznej IBDiM Nr 2008-03-1626 wprowadzono następujące zmiany:

- przedłużono termin ważności,
- rozszerzono zakres Aprobaty Technicznej o odwadniacze kolejowe mostowe,
- wprowadzono system oceny zgodności wyrobu budowlanego,
- wprowadzono informację o zakładowej kontroli produkcji,
- zaktualizowano normy i dokumenty powołane,
- przeredagowano i ujednolicono tekst Aprobaty Technicznej doprowadzając do zgodności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. (Dz. U. Nr 249, poz. 2497).

### 2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

*Dla powołań norm datowanych stosuje się tylko cytowaną edycję. W przypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie (wraz z poprawkami) powołanej publikacji.*

PN-EN 124:2000 Zakończenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Zasady konstrukcji, badania typu, znakowanie, sterowanie jakością

PN-EN 1561:2000 Odlewnictwo - Żeliwo szare

PN-EN 10025-2:2007 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych

PN-ISO 8062 Odlewy - System tolerancji wymiarowych i naddatków na obróbkę skrawaniem

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz. U. Nr 63, poz. 638)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497)

### 3 DOKUMENTY WYKORZYSTYWANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

- Przegląd produktów – Kanalizacja żeliwna; katalog firmy Koneckie Zakłady Odlewnicze S. A.
- Sprawozdanie z badań – Badania wytrzymałościowe pokryw i krat wpustów ściekowych mostowych – IBDiM – Kielce 2003 r.

- Raport z badań zwieńczeń wpustów i studzienek kanalizacyjnych nr 68, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2007 r.
- Raport z badań zwieńczeń wpustów i studzienek kanalizacyjnych nr 69, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2007 r.
- Raport z badań zwieńczeń wpustów i studzienek kanalizacyjnych nr 1/08, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2008 r.
- Raport z badań zwieńczeń wpustów i studzienek kanalizacyjnych nr 2/08, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2008 r.
- Rysunki techniczne odwadniaczy mostowych kolejowych, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2008 r.
- Warunki techniczne odbioru nr WTO 005/05. Żeliwne wpusty mostowe, Koneckie Zakłady Odlewnicze S.A., Końskie, 2005 r.

#### **4 WARUNKI TECHNICZNE ZASTOSOWANIA ŻELIWNYCH WPUSTÓW MOSTOWYCH**

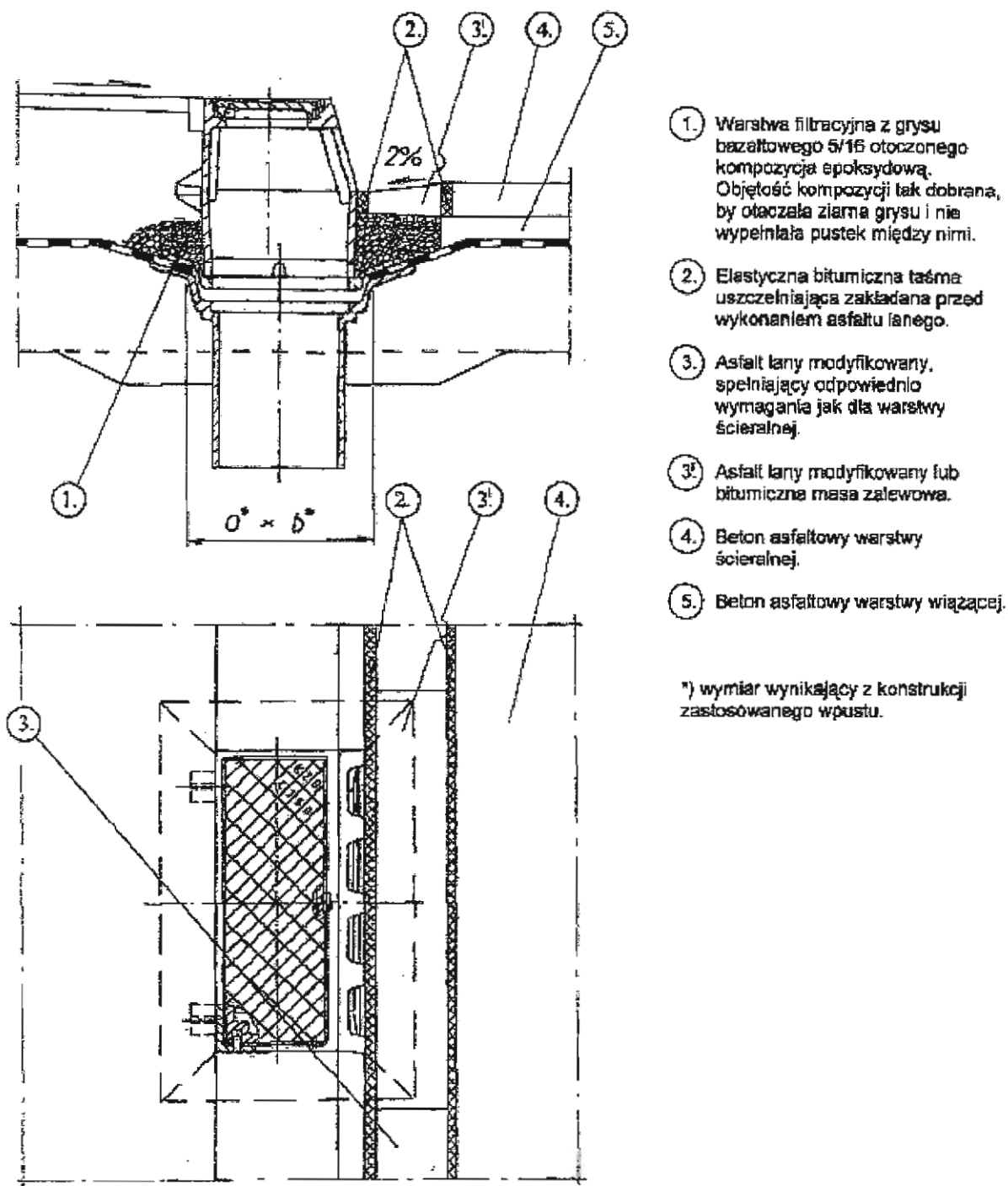
Producent wpustów mostowych zaleca montaż wpustów wg dołączonych rysunków od 10 do 14.

#### **5 WNIOSKODAWCA / PRODUCENT**

Koneckie Zakłady Odlewnicze S. A.  
26-200 Końskie  
ul. 1 Maja 57  
www.kzo.pl  
tel.: (0-41) 372 64 50  
fax: (0-41) 372 74 43

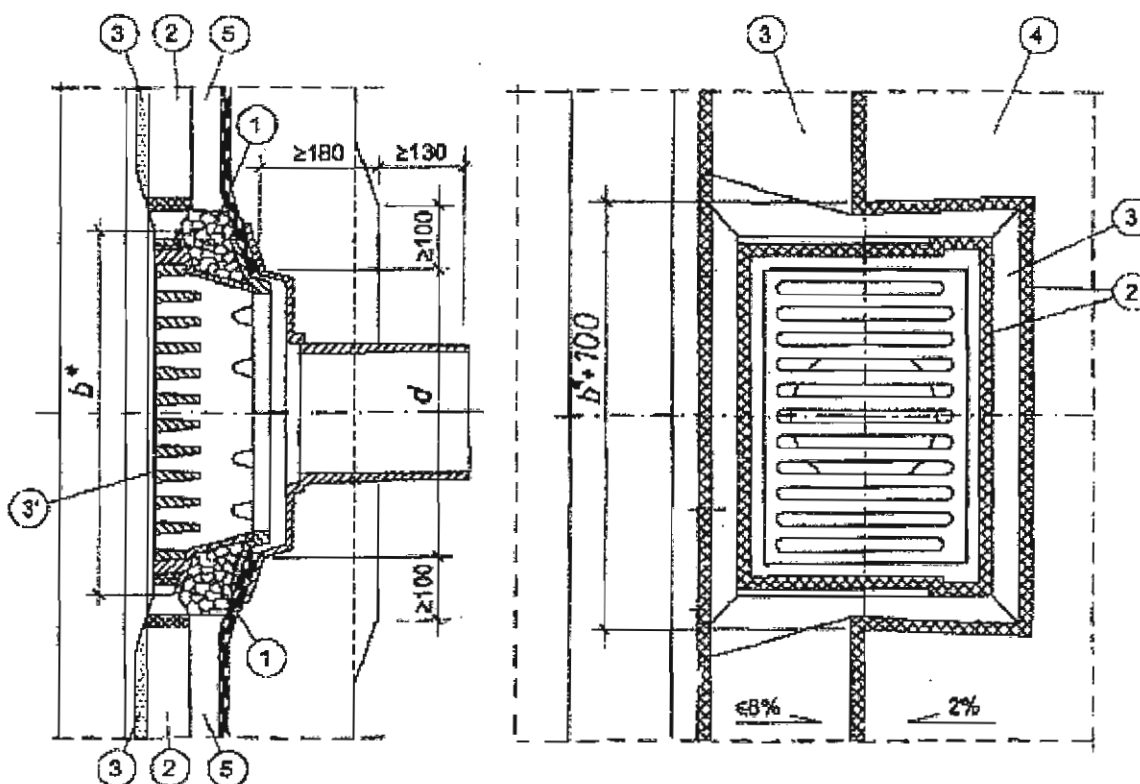
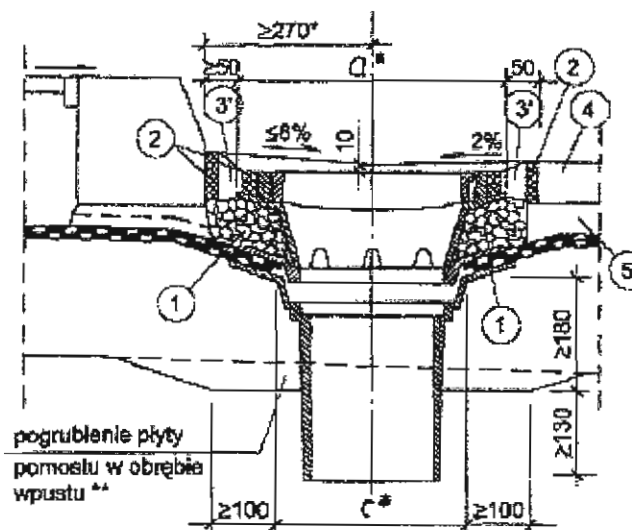
#### **6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDIM**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
03-301 Warszawa  
ul. Jagiellońska 80  
tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31 wew. 278  
fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92  
www.ibdim.edu.pl

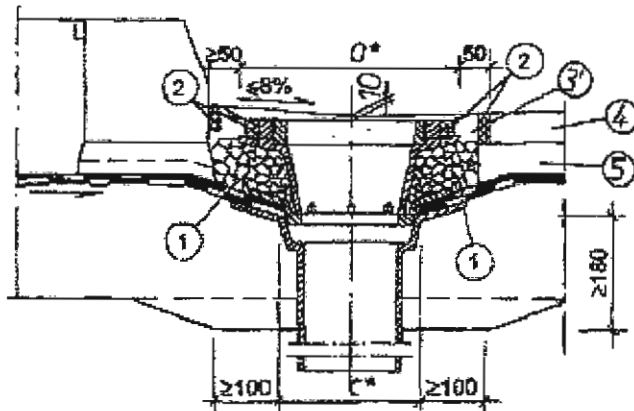


Rysunek 10 – Przykład rozwiązania zamocowania wpustów mostowych WMK – 150 C i WMK – 200 C

1. Warstwa filtracyjna z gysu bazaltowego B16 otoczonego kompozycją epoksydową. Objętość kompozycji tak dobrana, by otaczała ziarna gysu i nie wypełniała pustek między nimi.
  2. Elastyczna bitumiczna taśma uszczelniająca zakładana przed wykonaniem asfaltu lanego.
  3. Asfalt lany modyfikowany, spełniający odpowiednie wymagania jak dla warstwy ścieralnej.
  - 3'. Asfalt lany modyfikowany lub bitumiczna masa zalewowa.
  4. Beton asfaltowy warstwy ścieralnej.
  5. Beton asfaltowy warstwy wstępczej.
- \*) wymiar wynikający z konstrukcji zastosowanego wpustu.

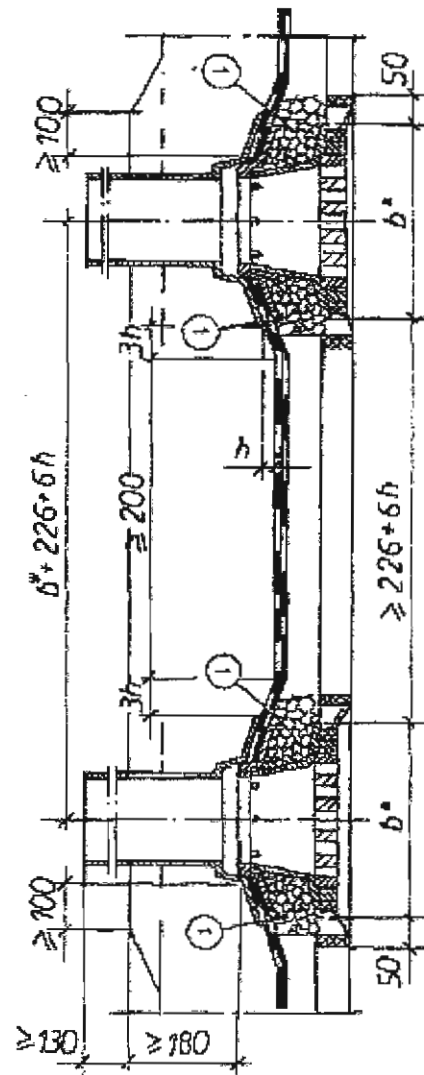
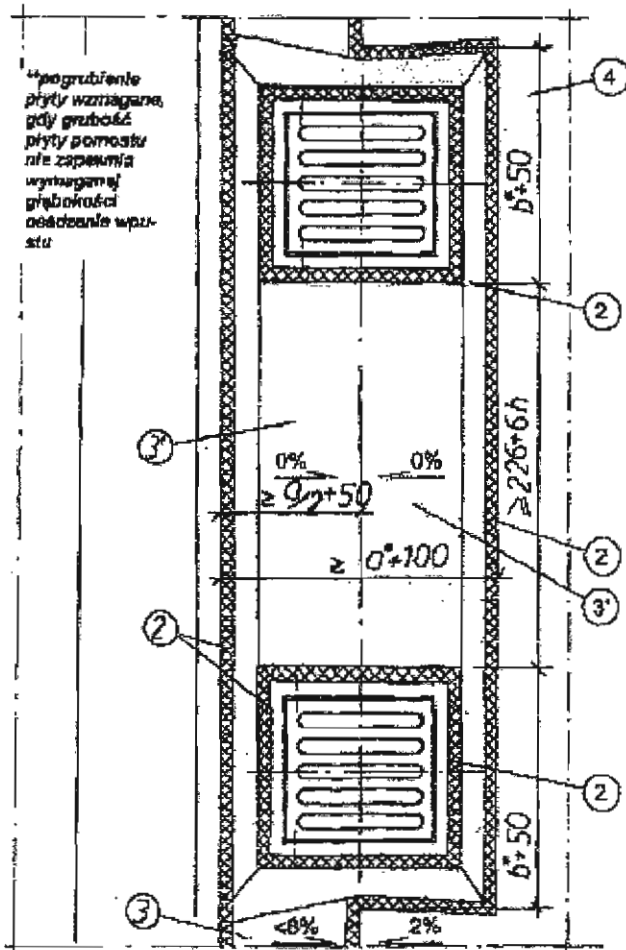


Rysunek 11 – Przykład rozwiązania zamocowania wpustów mostowych WM1 – 150 C i WM – 200 C

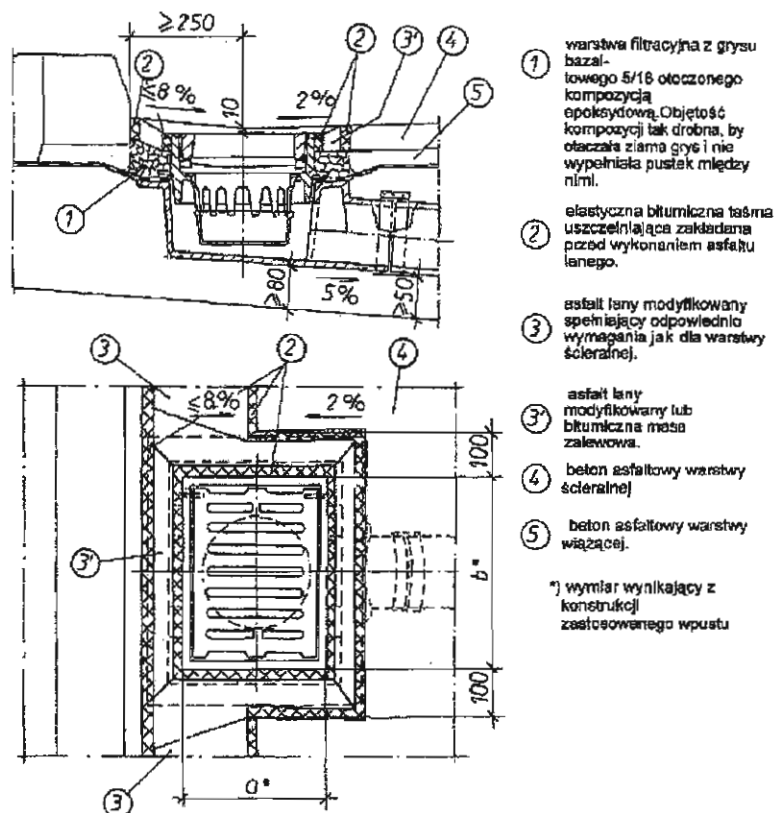


γ wymiar wynikający z konstrukcji zasiekowanego wpustu.

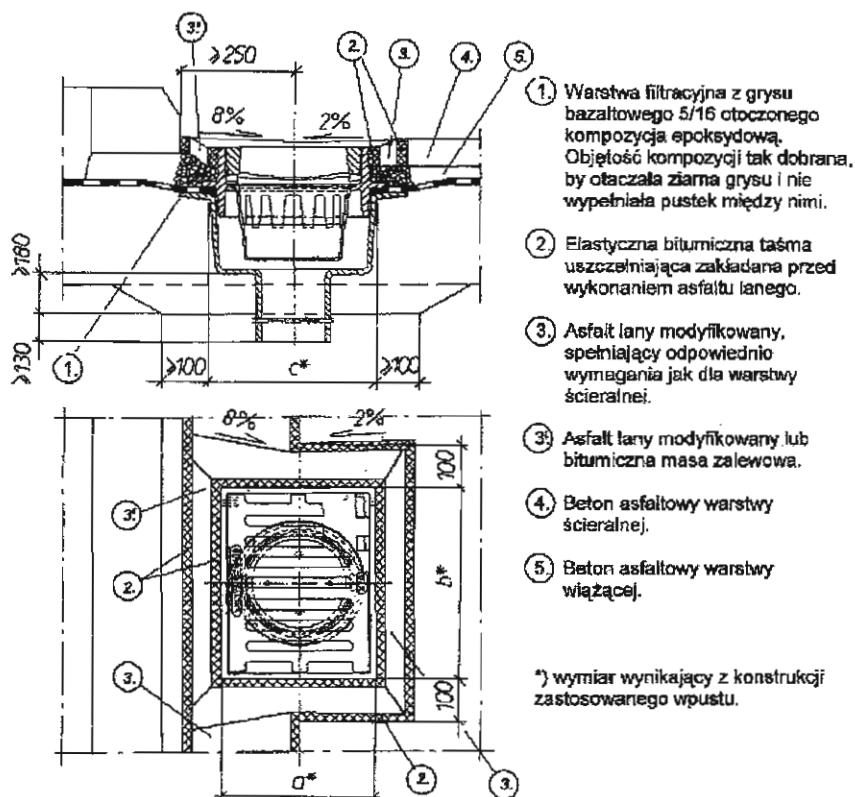
1. Warstwa filtracyjna z gryszy bazaltowego S16 otoczonego kompozycją epoksydową. Objętość kompozycji tak dobrana, by otaczała ziarna gryszy i nie wypełniała pustek między nimi.
2. Elastyczna bitumiczna taśma uszczelniająca zakładana przed wykonaniem asfaltu lanego.
3. Asfalt lany modyfikowany, spełniający odpowiednio wymagania jak dla warstwy ścieralnej.
- 3'. Asfalt lany modyfikowany lub bitumiczna masa zalewowa.
4. Beton asfaltowy warstwy ścieralnej.
5. Beton asfaltowy warstwy wiążącej.



Rysunek 12 – Przykład rozwiązania zamocowania wpustu mostowego WM – 150 C

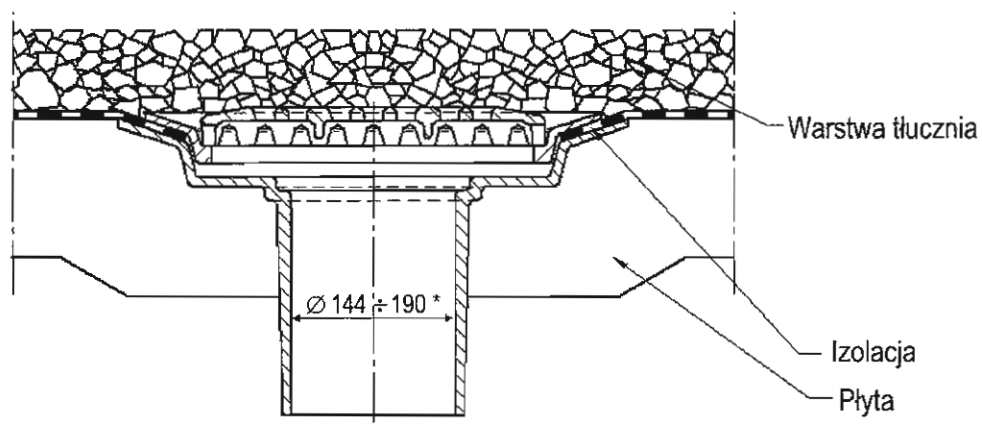


Rysunek 13 – Przykład rozwiązania zamocowania wpustu mostowego WMB – 150 D



Rysunek 14 – Przykład rozwiązania zamocowania wpustu mostowego WM – 150 D.





\*wymiar wynikający z konstrukcji  
zastosowanego odwadniacza

Rysunek 14 – Przykład rozwiązania zamocowania kolejowego odwadniacza mostowego OMK – 200